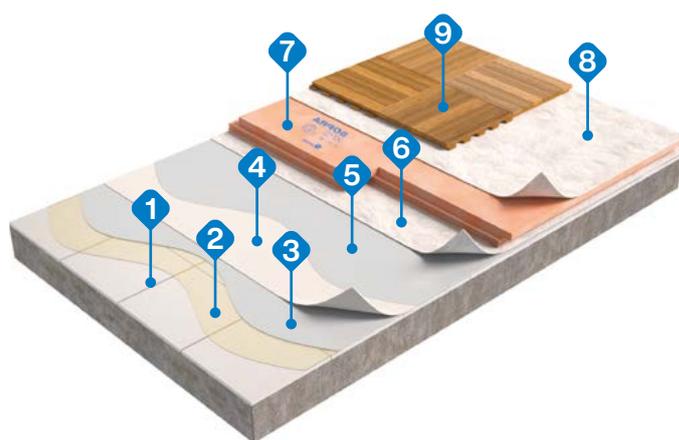


# CLASSIC L04 PU



## Sistema impermeabile rinforzato pedonabile con isolante e finitura in legno

- 1 Piastrelle in ceramica
- 2 **ALSAN PUR 101** (0,25 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 **ALSAN PUR 608** (1,2 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 **ALSAN FLEECE 225 GF** annegato nello strato umido
- 5 **ALSAN PUR 608** (0,8 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Tessuto **PP GEOLAND HT**
- 7 Isolante **SOPRA XPS**
- 8 Tessuto **PP GEOLAND HT**
- 9 Finitura in legno da esterni



## Descrizione del sistema

### → PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA Pavimentazione ceramica (piastrelle)

È necessario effettuare un'analisi preliminare a cura dell'applicatore per verificare lo stato del supporto e definire una preparazione opportuna del piano di posa tale da poter ricevere il sistema **ALSAN**.

Il piano di posa costituito da una pavimentazione esistente dovrà essere regolarizzato mediante eliminazione delle parti incoerenti, polvere, grassi e qualunque altro tipo di contaminante che possa ridurre l'adesione tramite procedure meccaniche o manuali (in caso di superficie eccessivamente chiusa sarà necessario preparare il supporto tramite levigatura specifica); è necessario accertarsi che la superficie non sia stata trattata in precedenza con prodotti anti-evaporanti e che il contenuto di umidità residua del supporto sia ≤ 5% in peso.

Il supporto costituito da una pavimentazione esistente dovrà essere completamente pulito, regolare, coerente, e idoneo a ricevere l'applicazione liquida.

La resistenza alla compressione del substrato deve essere di ≥25 MPa e la resistenza all'aderenza di ≥1,5 MPa.

Evitare l'applicazione durante condizioni estreme di caldo e freddo e situazioni atmosferiche avverse; lo strato ancora umido può essere dilavato dall'acqua piovana o rovinato dalla rugiada e dal gelo (verificare le condizioni meteo per valutare eventuali precipitazioni, temperature e valori di umidità).

Durante l'applicazione la temperatura deve sempre essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada.

Prima dell'applicazione, si raccomanda di effettuare prove di incollaggio del sistema **ALSAN** ai fini di verificarne l'idonea adesione al supporto.

### → **ALSAN PUR 101** Consumo: 0,25 kg/m<sup>2</sup>

**ALSAN PUR 101** è un primer a base di resine poliuretatiche, monocomponente, che viene applicato su supporti cementizi per la successiva applicazione di resine poliuretatiche impermeabilizzanti **ALSAN**.

Fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto per informazioni

come miscelazione, condizioni applicative, indicazioni particolari e tempi di reazione/asciugatura.

Dopo aver idoneamente miscelato il prodotto procedere all'applicazione con pennello o rullo assicurandosi di coprire completamente l'intera superficie da lavorare.

### → **ALSAN PUR 608** Consumo: 1,2 kg/m<sup>2</sup> + **ALSAN FLEECE 225 GF**

**ALSAN PUR 608** è una resina poliuretatica monocomponente autolivellante utilizzata per realizzare rapidamente impermeabilizzazioni a freddo, in conformità con ETAG 005 (oggi EAD 030350-00-0402).

Fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto per informazioni come miscelazione, condizioni applicative, indicazioni particolari e tempi di reazione/asciugatura.

L'applicazione di **ALSAN PUR 608** può avvenire a rullo o a pennello. Dopo aver posato la prima mano di resina annegare completamente l'armatura di rinforzo **ALSAN FLEECE 225 GF**. Le sovrapposizioni del tessuto devono essere almeno di 5 cm. La resina deve essere applicata anche tra gli strati di tessuto sovrapposto. **ALSAN PUR 608** non deve essere applicato più di 5 - 10 cm oltre il geotessile di rinforzo.

Attendere la completa asciugatura della resina prima di procedere alla mano successiva.

### → **ALSAN PUR 608** Consumo: 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Applicare una seconda mano di **ALSAN PUR 608** da 0,8 kg/m<sup>2</sup> sulla prima mano precedentemente armata e completamente asciutta.

# CLASSIC L04

## PU

### → Strati accessori e di finitura

- Strato di separazione costituito da un tessuto **PP GEOLAND HT**  $\geq 200 \text{ gr/m}^2$  posato a secco con bordi sovrapposti di 10÷15 cm sia in senso longitudinale che in senso trasversale.
- Strato termoisolante costituito da pannelli in polistirene estruso a celle chiuse **SOPRA XPS SL** (con battentatura gradino) aventi uno spessore come da esigenze progettuali e una resistenza a compressione  $\geq 300 \text{ kPa}$  in funzione dei carichi gravanti sulla copertura.
- Strato di separazione costituito da un tessuto **PP GEOLAND HT**  $\geq 0,4 \text{ kg/m}^2$  posato a secco con bordi sovrapposti di 10÷15 cm sia in senso longitudinale che in senso trasversale.
- Strato di finitura realizzato con quadrotti di legno da esterni.