

# CLASSIC L05

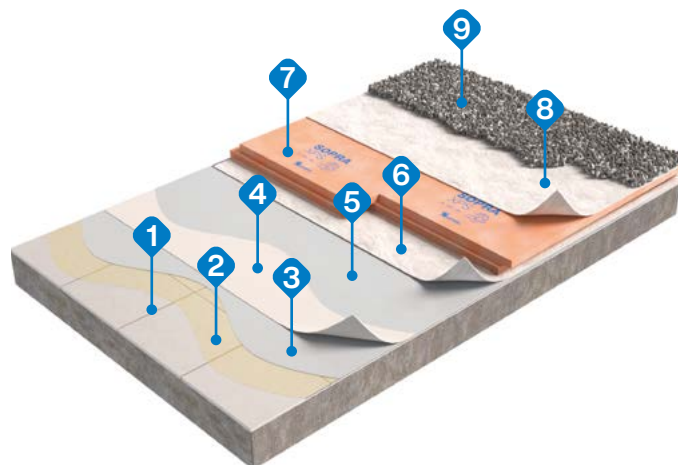
## PU



### Sistema impermeabile rinforzato pedonabile con isolante zavorrato ghiaia

- 1 Piastrelle in ceramica
- 2 ALSAN PUR 101 (0,25 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 ALSAN PUR 608 (1,2 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 ALSAN FLEECE 225 GF annegato nello strato umido
- 5 ALSAN PUR 608 (0,8 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Tessuto PP GEOLAND HT
- 7 Isolante SOPRA XPS
- 8 Tessuto PP GEOLAND HT
- 9 Zavorra in ghiaia

Lo strato di ghiaia dovrà essere idoneo per evitare galleggiamenti dell'isolante e avere un'adeguata resistenza alla forza estrattiva del vento.



### Descrizione del sistema

#### → PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA Pavimentazione ceramica (piastrelle)

È necessario effettuare un'analisi preliminare a cura dell'applicatore per verificare lo stato del supporto e definire una preparazione opportuna del piano di posa tale da poter ricevere il sistema ALSAN.

Il piano di posa costituito da una pavimentazione esistente dovrà essere regolarizzato mediante eliminazione delle parti incoerenti, polvere, grassi e qualunque altro tipo di contaminante che possa ridurre l'adesione tramite procedure meccaniche o manuali (in caso di superficie eccessivamente chiusa sarà necessario preparare il supporto tramite levigatura specifica); è necessario accertarsi che la superficie non sia stata trattata in precedenza con prodotti anti-evaporanti e che il contenuto di umidità residua del supporto sia ≤ 5% in peso.

Il supporto costituito da una pavimentazione esistente dovrà essere completamente pulito, regolare, coerente, e idoneo a ricevere l'applicazione liquida.

La resistenza alla compressione del substrato deve essere di ≥25 MPa e la resistenza all'aderenza di ≥1,5 MPa.

Evitare l'applicazione durante condizioni estreme di caldo e freddo e situazioni atmosferiche avverse; lo strato ancora umido può essere dilavato dall'acqua piovana o rovinato dalla rugiada e dal gelo (verificare le condizioni meteo per valutare eventuali precipitazioni, temperature e valori di umidità).

Durante l'applicazione la temperatura deve sempre essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada.

Prima dell'applicazione, si raccomanda di effettuare prove di incollaggio del sistema ALSAN ai fini di verificarne l'idonea adesione al supporto.

#### → ALSAN PUR 101 Consumo: 0,25 kg/m<sup>2</sup>

ALSAN PUR 101 è un primer a base di resine poliuretatiche, monocomponente, che viene applicato su supporti cementizi per la successiva applicazione di resine poliuretatiche impermeabilizzanti ALSAN.

Fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto per informazioni

come miscelazione, condizioni applicative, indicazioni particolari e tempi di reazione/asciugatura.

Dopo aver idoneamente miscelato il prodotto procedere all'applicazione con pennello o rullo assicurandosi di coprire completamente l'intera superficie da lavorare.

#### → ALSAN PUR 608 Consumo: 1,2 kg/m<sup>2</sup> + ALSAN FLEECE 225 GF

ALSAN PUR 608 è una resina poliuretatica monocomponente autolivellante utilizzata per realizzare rapidamente impermeabilizzazioni a freddo, in conformità con ETAG 005 (oggi EAD 030350-00-0402).

Fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto per informazioni come miscelazione, condizioni applicative, indicazioni particolari e tempi di reazione/asciugatura.

L'applicazione di ALSAN PUR 608 può avvenire a rullo o a pennello. Dopo aver posato la prima mano di resina annegare completamente l'armatura di rinforzo ALSAN FLEECE 225 GF. Le sovrapposizioni del tessuto devono essere almeno di 5 cm. La resina deve essere applicata anche tra gli strati di tessuto sovrapposto. ALSAN PUR 608 non deve essere applicato più di 5 - 10 cm oltre il geotessile di rinforzo.

Attendere la completa asciugatura della resina prima di procedere alla mano successiva.

#### → ALSAN PUR 608 Consumo: 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Applicare una seconda mano di ALSAN PUR 608 da 0,8 kg/m<sup>2</sup> sulla prima mano precedentemente armata e completamente asciutta.

# CLASSIC L05

## PU

### → Strati accessori e di finitura

- Strato di separazione costituito da un tessuto **PP GEOLAND HT**  $\geq 0,2 \text{ kg/m}^2$  posato a secco con bordi sovrapposti di 10÷15 cm sia in senso longitudinale che in senso trasversale.
- Strato termoisolante costituito da pannelli in polistirene estruso a celle chiuse **SOPRA XPS SL** (con battentatura gradino) aventi uno spessore come da esigenze progettuali e una resistenza a compressione  $\geq 300 \text{ kPa}$  in funzione dei carichi gravanti sulla copertura.
- Strato di separazione costituito da un tessuto **PP GEOLAND HT**  $\geq 0,4 \text{ kg/m}^2$  posato a secco con bordi sovrapposti di 10÷15 cm sia in senso longitudinale che in senso trasversale.
- Strato di finitura e zavorra realizzata con ghiaia e con peso adeguato al fine di evitare galleggiamenti dell'isolante e dotato di un'opportuna resistenza alla forza estrattiva del vento (UNI 11442).