

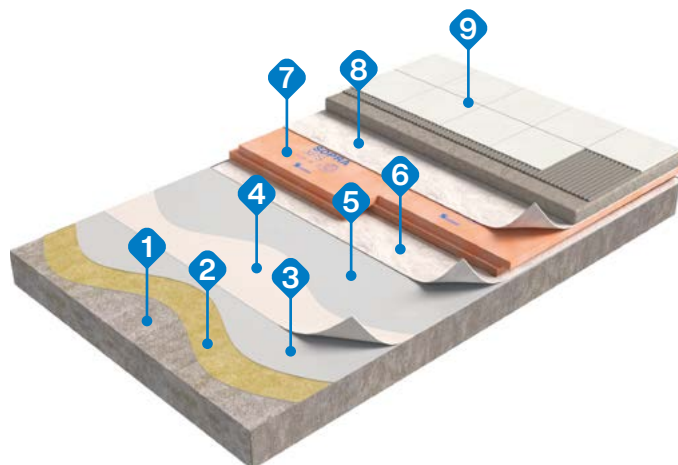
# CLASSIC L16

## PU



### Sistema impermeabile rinforzato pedonabile sotto isolante e sottopiastrella

- 1 Supporto in legno
- 2 ALSAN PUR 101 (0,25 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 ALSAN PUR 608 (1,2 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 ALSAN FLEECE 225 GF annegato nello strato umido
- 5 ALSAN PUR 608 (0,8 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Tessuto PP GEOLAND HT
- 7 Isolante SOPRA XPS
- 8 Tessuto PP GEOLAND HT
- 9 Massetto e pavimentazione ceramica incollata



### Descrizione del sistema

#### → PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

##### Supporto in legno

È necessario effettuare un'analisi preliminare a cura dell'applicatore per verificare lo stato del supporto e definire una preparazione opportuna del piano di posa tale da poter ricevere il sistema liquido ALSAN.

Il piano di posa costituito da supporto in legno dovrà essere trattato eliminando parti incoerenti, polvere, grassi e qualunque altro tipo di contaminante con procedure meccaniche o manuali (in caso di superficie irregolare o previamente trattata con prodotti liquidi sarà necessario preparare il supporto tramite levigatura specifica). Si raccomanda di effettuare la pulizia finale con un aspiratore al fine di ottenere una superficie pronta a ricevere un trattamento adeguato.

Il supporto dovrà essere completamente asciutto, pulito, regolare, coerente e idoneo a ricevere l'applicazione liquida.

Evitare l'applicazione durante condizioni estreme di caldo e freddo e situazioni atmosferiche avverse; lo strato ancora umido può essere dilavato dall'acqua piovana o rovinato dalla rugiada e dal gelo (verificare le condizioni meteo per valutare eventuali precipitazioni, temperature e valori di umidità).

Durante l'applicazione la temperatura deve sempre essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada.

Prima dell'applicazione, si raccomanda di effettuare prove di incollaggio del sistema ALSAN ai fini di verificarne l'idonea adesione al supporto.

#### → ALSAN PUR 101

**Consumo: 0,25 kg/m<sup>2</sup>**

ALSAN PUR 101 è un primer a base di resine poliuretatiche, monocomponente, che viene applicato su supporti cementizi per la successiva applicazione di resine poliuretatiche impermeabilizzanti ALSAN.

Fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto per informazioni come miscelazione, condizioni applicative, indicazioni particolari e tempi di reazione/asciugatura.

Dopo aver idoneamente miscelato il prodotto procedere all'applicazione con pennello o rullo assicurandosi di coprire

completamente l'intera superficie da lavorare.

#### → ALSAN PUR 608

**Consumo: 1,2 kg/m<sup>2</sup> + ALSAN FLEECE 225 GF**

ALSAN PUR 608 è una resina poliuretatica monocomponente autolivellante utilizzata per realizzare rapidamente impermeabilizzazioni a freddo, in conformità con ETAG 005 (oggi EAD 030350-00-0402).

Fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto per informazioni come miscelazione, condizioni applicative, indicazioni particolari e tempi di reazione/asciugatura.

L'applicazione di ALSAN PUR 608 può avvenire a rullo o a pennello. Dopo aver posato la prima mano di resina annegare completamente l'armatura di rinforzo ALSAN FLEECE 225 GF.

Le sovrapposizioni del tessuto devono essere almeno di 5 cm. La resina deve essere applicata anche tra gli strati di tessuto sovrapposto.

ALSAN PUR 608 non deve essere applicato più di 5 - 10 cm oltre il geotessile di rinforzo.

Attendere la completa asciugatura della resina prima di procedere alla mano successiva.

#### → ALSAN PUR 608

**Consumo: 0,8 kg/m<sup>2</sup>**

Applicare una seconda mano di ALSAN PUR 608 da 0,8 kg/m<sup>2</sup> sulla prima mano precedentemente armata e completamente asciutta.

# CLASSIC L16

## PU

### → Strati accessori e di finitura

- Strato di separazione costituito da un tessuto **PP GEOLAND HT**  $\geq 0,2 \text{ kg/m}^2$  posato a secco con bordi sovrapposti di  $10\div 15 \text{ cm}$  sia in senso longitudinale che in senso trasversale.
- Strato termoisolante costituito da pannelli in polistirene estruso a celle chiuse **SOPRA XPS SL** (con battentatura gradino) aventi uno spessore come da esigenze progettuali e una resistenza a compressione  $\geq 300 \text{ kPa}$  in funzione dei carichi gravanti sulla copertura.
- Strato di separazione costituito da un tessuto **PP GEOLAND HT**  $\geq 0,4 \text{ kg/m}^2$  posato a secco con bordi sovrapposti di  $10\div 15 \text{ cm}$  sia in senso longitudinale che in senso trasversale.
- Strato di finitura realizzato con strato di massetto e incollaggio diretto del rivestimento ceramico.